

**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА
МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ,
ТОШКЕНТ КИМЁ-ТЕХНОЛОГИЯ ИНСТИТУТИ**



**ТЕХНИК ВА ИЖТИМОЙ-ИҚТИСОДИЙ ФАНЛАР
СОҲАЛАРИНИНГ МУҲИМ МАСАЛАЛАРИ**

Республика Олий ўқув юртлараро илмий ишлар тўплами

**АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ В ОБЛАСТИ ТЕХНИЧЕСКИХ
И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ НАУК**

Республиканский межвузовский сборник

ЧАСТЬ II

Тошкент 2016

143	Raxmonov N. Sh. (ToshDTU) KURASH USULLARINI MASHG'ULOT IARAYONIDA TAKOMILLASHTIRISH.....	285
144	Taytbaev Sh. (TashTUTU) KLASSIFIKACIYA FIZIЧЕСКИХ УПРАВЛЕНИЙ СТАТИЧЕСКИЕ, ДИНАМИЧЕСКИЕ, СТАНДАРТНЫЕ, НЕСТАНДАРТНЫЕ, ЦИКЛИЧЕСКИЕ, АДИКЦИОННЫЕ.....	286
145	Taytbaev Sh. (TashTUTU) СВИЩНОСТЬ ФИЗИОЛОГИИ УПРАВЛЕНИЯ И СПОРТА.....	287
146	Xayrisamova G. M. (TashTUTU) ФИЗИОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ЖЕНЩИН, ЗАНИМАЮЩИХСЯ БЕГОМ НА ВЫНОСЛИВОСТЬ.....	288
147	Xudayberganov Z. K. (ToshDTU) СПОРТ ПСИХОЛОГИЯСИ.....	289
148	Kudamshera P. Z. (TashTUTU) ДУХОВНО - ПРАВДСТВЕННО ВОСПИТАНИЕ МОЛОДЕЖИ В ФОРМИРОВАНИИ ГРАЖДАНСКОГО ОБЩЕСТВА В УЗБЕКИСТАНЕ.....	291
149	Kudamshera P. Z., Obolokuyev Sh. (TashTUTU) РОЛЬ НЕФОРМАЛЬНЫХ ОБЪЕДИНЕНИЙ В СТАНОВЛЕНИИ ГРАЖДАНСКОГО ОБЩЕСТВА.....	291
150	Shaukasa T. B., Fayziyeva F. (TashTUTU) ПСИХОФИЗИЧЕСКОЕ ВЛИЯНИЕ ЦВЕТА НА ЧЕЛОВЕКА.....	295
151	Shokirov N. K. (TashTUTU) ЗНАЧЕНИЕ И ЗАДАЧИ ФИЗИЧЕСКОГО ВОСПИТАНИЯ СТУДЕНТОВ.....	297
152	проф. Kamilov A. D., Boybutayev J. (TashTUTU) ОЦЕНКА ГЕОЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ОБСТАНОВКИ ПОДЪЕМНЫХ ВОД КИТАЙ-ПЛАХИСАВЗКОГО УЧАСТКА.....	298
153	Tafarova Sh. X. (ToshDTU) СИНОНИМЛАРНИ БЕГПИЛАШ АСОСЛАРИУНИ ЮЗАТЛА КЕЛТИРИУВЧИ ОМИШЛАР.....	300
154	Tafarova Sh. X. (ToshDTU) АЖДОДАР ИЙДИЛАН ЯНГИ ДУНЕ САРИ.....	302
155	Ikhomov Z., Nazarov F. X. (ToshDTU) ДЕФОРМАТСИВАЛАРНИ ANIQLASHNI VERESHAGIN USULI.....	303
156	Koimurodov Sh., Nazarov F. X. (ToshDTU) KONSTRUKTSIYALARNING DEFORMATSIVALARINI UNIVERSAL TENGLAMA YORDAMIDA ANIQLASH.....	305
157	Raxmonov N. Sh. (ToshDTU) СПОРТ ТАКТИКОТИЛАРИНИ РИВОЖЛАНТИРИШ СТРАТЕГИЯСИДА МЕНЕЖМЕНТ КАТЕГОРИЯЛАРИНИНГ АХАМИЯТИ.....	306
158	Miralieva A. K. (TashTUTU) ПРЕПОДАВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ «ПРИКЛАДНАЯ МЕТРОЛОГИЯ» ПРИ ПОДГОТОВКЕ КАДРОВ ПО НАПРАВЛЕНИЮ «МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ».....	308
159	Salimov U. Z., Abduqulieva A. (TashTUTU) ЭЛЕКТРОМОБИЛЬ - АВТОМОБИЛЬ ДАЛЕКОГО БУДУЩЕГО.....	309
160	Эпионкулов У. X., Ахмедов X. (TashTUTU) ИЗУЧЕНИЕ ВЕЩЕСТВЕННОГО СОСТАВА ТИПАНОМАГНЕТИТОВОЙ РУДЫ МЕСТОРОЖДЕНИЯ ТЕВИНБУЛАК.....	312
161	Abdullayev F. S., Ziyayev I. N., Yo'ldoshev X. (ToshDTU) СНЕВРОЛЕТ "НЕХИД" АВТОМОБИЛ ИСНИН №94583-364/369 "СТРЕМУААНКА" DETALINI ISHLAB CHIQARISHDA ВУКИШ-ТЕШИШ-ҚАУТТАРИШ ТЕХНОЛОГИК ЈАРАУОНЛАРИНИНГ О'ЗАРО ВОЗ'ЛОЛГИ.....	314
162	Raxmatullayev B. S., Сайтумаров Б. (TashTUTU) МОДЕЛЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ ПО ДУГЕ ЗАХВАТА.....	316
163	Урманова Д. Т., Умаров Э. (ToshTUTU) КОНЧИЛИК САНОАТИНИ ИННОВАЦИОН РИВОЖЛАНТИРИШДА МОЛИЯЛАШТИРИЛИШИНИНГ САМАРАЛИ МЕХАНИЗМАЛАРИ.....	318

64	Урманова Д. Т., Джураев С. (ToshDTU) САНОАТ КОРХОНАЛАРИДА МАРКЕТИНГ ХИЗМАТИ ВА УНИ САМАРАЛИ АМАЛДА ОШИРИШ ИУШЛАРИ.....	320
65	Абдуллаев Ф. С., Зияев И. Н., Юлдашев X. (TashTUTU) ШТАМПУЕМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ ПРИ ЛИСТОВОЙ ПИТАМПОВКЕ.....	322
66	Потанова Н. Ю. (УМЭД) РАСШИРЕНИЕ ГОРИЗОНТОВ ВЗАОВСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ: РАЗВИТИЕ ПРЕДПРИИМАТЕЛЬСКИХ СТРУКТУР В ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ УЗБЕКИСТАНА НА СОВРЕМЕННОМ ЭТАПЕ.....	324
67	Урманова Д. Т., Умаров Э. (ToshDTU) "ТАБЪЛИК РИПЕЙШНЗ" (ЖАМОАТЧИЛИК ВИДА ИШЛАШНИНГ ФИРМА ТОВАРЛАРИНИ СОТИШ ХАЖМИНИ ОШИРИШДАТИ УЪИГА ХОС ХУСУСИЯТЛАРИ.....	326
68	Raxmatullayev B. S., Сайтумаров Б. (TashTUTU) ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ КАК ОБЪЕКТ УПРАВЛЕНИЯ.....	328
69	Kamilov N., Rajabova M. A. (Fza TashTUTU) ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ СРЕДСТВ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКИ В СИСТЕМАХ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ.....	330
70	Арипова Д. Т. (ToshDTU) НОМАРЬДАН КОНДАРНИ КАЗИП ОЛИШ ТЕХНОЛОГИЯСИ ВА МЕХАНИЗАЦИЙЛАШ ВА УЛАРНИ КИРКИШНИНГ УЪИГА ХОС ХУСУСИЯТЛАРИ.....	333
71	Урманова Д. Т., Умаров Э. (TashTUTU) ОЦЕНКА ЗАРУБЕЖНЫХ ЭКСПЕРТОВ ЭКОНОМИЧЕСКИХ РЕФОРМ. ПРОВОДИМЫХ В УЗБЕКИСТАНЕ.....	335
72	Kamilov N., Muxitdinov. (Fza TashTUTU) ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАСЧЕТА РЕКТИФИКАЦИОННЫХ КОЛОНН НА ЯЗЫКЕ С++.....	337

III операция. Иш фронти чизилган параллел равишида потона орка томонда аррабаб олинадиган тошни массивдан ажратиб олишни таъминлайдиган вертикал тиркиш хосил қилиш.

Тошни массивдан кесиб олиш икки усулда бажарилиши мумкин. Биринчи усулда, барча горизонтал, кўндаланг, горизонтал ва орка томонда аррабаб хосил қилинадиган тиркишлар бирин кетин битта тошқиркиш машинаси билан амалга оширилади (буида горизонтал аррабаб вертикал аррабабга алмаштириб турилади).

Иккинчи усулда барча тиркишларни аррабаб очиб олишчилари махсус битта арретат ёрдамда бажарилади. Бу арретат бир неча махсус машиналардан ташкил топган бўлиб, улардан биттаи фақат кўндаланг, горизонтал ва орка томон тиркишларини арралашни амалга ошириди. Арретатдаги барча машиналар бир бўйлаш бўйича ҳаракатланишни таъминлайдиган умумий бошқаришга бириктирилади. Иккинчи усул анча самарадор бўлиб, тошни аррабаб жараянини тўта механизациялаш ва автоматлаштиришга имкон яради.

Массивни портлатиб олишган тошни сувсизланттириш учун уни потона ишчи майдонини итгабел қўришида.

Сиклишга бўлган пишқирик четараси 1-25 МПа га тенг деворбоп тош конларини қазиб олишда кўпинча дискали тош қирқкиш машиналаридан фойдаланилади. Бундай машиналарнинг дискига ўрнатилган тишлари каттик материалдан ясалган бўлади. Макеини аррабаб чуқурлиги 0,4 D_н га тенг (D_н - дискиннг кенглиги), бўлиб, диск аррали машинанинг аррабаб чуқурлиги 0,3-0,5 метрни ташкил қилади. Деворбоп тош конларини қазиб олишда қўллангилган машиналар SM-89A, SM-89M, SM-518, НКМ-4, КМ-3A, ПКБ-121 комбайнлар, SM-824 тошқирқкиш арретатларининг барчаси диск аррали ишчи органи билан жихозлангандир. Ушбу тош қирқкиш машиналарининг соатлик иш умумдорлиги кон массиви бўйича 5-20 м³/соатни ташкил қилади. Конетрухциянинг содлагичи, эскучуақция қилишда ишончилиги, арраданган тиркишининг кичик кенгликда бўлиши диск аррали машиналарнинг афзалликлари хисобланади. Диск диаметридан фойдаланаши коэффицентининг кам бўлиши уларнинг камчилиги хисобланади.

Халқасмон фрезали тошқирқкиш машиналари эчилишга бўлган пишқирик четараси 5-120 МПа тошни аррабабда қўллангилди. Бу машиналар халқасмон ташки диаметрга ўрнатилган тишлар ҳаракатга келтирилади. Натияжада фрезанинг қирқкиш чуқурлиги халқа диаметрининг 75% ни ташкил қилади. SM-580A, SM-177A, SM-428 русумли машиналарнинг қирқкиш чуқурлиги эса 1025 мм гана бўлиши таъминланади.

Сиклишга бўлган пишқирик четараси 40 МПа бўлган деворбоп тошнинг йирик блоklarини аррабаб олиш асосан SM-580A русумли машина орқали бажарилади ва унинг соатлик умумдорлиги кон массиви бўйича 4-12м³/соат ни ташкил қилади. Эчилишга бўлган пишқирик четараси юқори бўлган деворбоп тошнинг йирик блоklarини аррабаб олиш асосан (пишқирик четараси 120МПа) тошлардан йирик блоklarни қирқиб олишда SM-177A русумли универсал машинадан фойдаланилади. Бу машина икки халқасмон фрезали ишчи органи билан жихозланган бўлиб, фрезалар жойлаштириши мақсадага кўра ўзаро алмаштирилиши мумкин.

Дастлаб иккита вертикал жойлаштирилган фрезалар билан потона иш фронтининг бутун учунини бўйича аррабаб тиркишлар хосил қилинди, ва фрезалар ўрни алмаштирилиди: битта фреза горизонтал тиркишни аррабаб учун, иккинчиси эса блокки массивдан ажратиб олишни таъминлайдиган ҳолатда ўрнатилди. Атар карьерда иккита машина ишлайдиган бўлса, у ҳолда битта машина фақат кўндаланг тиркишларни аррабабди, иккинчиси – горизонтал эса ва потона орқаси бўйича аррабаб тиркишлар хосил қилинади. Бундай шароитда халқасмон фрезалар ўрни алмаштирилмаслиги сабабли машиналар умумдорлиги юқори бўлади. Қазиб олинадиган тошнинг каттиклик кўрсаткичи бўйича машиналар умумдорлиги 2,5-12 м³ ораликда ўзгариши мумкин. SM-177A русумли машина блоklarни қирқиб олишдан ташқари бўйлама ва фланг траншеяларни ўнгишда ҳам қўлланади. SM-428 машинаси SM-177A машинанинг модификацияси бўлиб, асосан нураган зона, яъни устидаги очиш жинсларини кесиб катлам текислаш учун қўлланади.

Зажирини барча эга бўлган машиналар эчилишга бўлган пишқирик четараси 8-12 МПа охақтошлардан йирик блоklar кесиб олишда қўлланади. Ушча катта бўлган карьерларда эчилишга бўлган пишқирик четараси 4-5 МПа жинслардан блоklar кесиб олиш учун КМАЗ 188 русумли машиналар ишлатилди. Бу машиналар қирқуви ва чинқуви фланг траншеяларни ўнгишда ҳам қўлланади. Жинсларни катта чуқур қилиб аррабаб бу машиналарнинг афзаллиги бўлиб, кўп сонли ҳаракатланувчи эсналар ташкил топганилиги туфайли смирлиши уларнинг камчилигини ташкил қилади. Йирик карьерларда деворбоп тош блоklarни қирқиб олиш учун бир неча блокки арраловчи, уни қавжойдан олиб транспорт воситаларига юкловчи каби операциялари бирин-кетин бажарувчи машиналардан ташкил топган арретатлар яратилган.

Бундай идишларга 27 дона тош тахталаш мумкин бўлади. Тош тахтанган идишлар автотранспорт воситаларига ёки темир йўл платформаларига қранлар ёрдамда юксанади. Блоklar ва донага тошлар тахтанган идишларни минорали ёки кабели-қранлар ёрдамда қарсёр бортига чиқарилди (кўтарилади).

Адабиетлар

1. Карасев Ю.Г., Бака Н.Т. Добыча блочного и стенового камня. Учебное пособие – СПб.: Санкт-Петербургский горный институт, 2007.
2. Чирков А.С. Добыча и переработка строительных горных пород. Учебник –М.: МПТУ, 2001.

УДК: 330

ОЦЕНКА ЗАРУБЕЖНЫХ ЭКСПЕРТОВ ЭКОНОМИЧЕСКИХ РЕФОРМ, ПРОВОДИМЫХ В УЗБЕКИСТАНЕ

Урманова Д.Т., Умаров Э. (Ташкент)

Правительство Узбекистана достигло заметных успехов в развитии малого бизнеса и частного предпринимательства. Государственная программа 2011 года "10д малого бизнеса и частного предпринимательства" включает важные инициативы, которые способствовали созданию более благоприятных условий для предпринимателей. [1]

В Узбекистане динамично развиваются частный сектор и компании в различных отраслях. А значит, есть возможность создания целочек добывенной стоимости при переработке местного сырья. В Европе нет таких темпов роста, какие демонстрирует эта страна. Даже в условиях глобального кризиса коммерческие банки Узбекистана имеют высокий темп капитализации, очень сильны балансы, и это отличный результат. [2]

Когда Узбекистан обрел свою независимость и начал переход от плановой к рыночной экономике, у него не было ни опыта, ни капитала, ни технологий для развития малого бизнеса, поэтому имелись большие риски. Глубоко продуманная и активная инвестиционная политика позволила Узбекистану привлечь огромные иностранные инвестиции в реальный сектор экономики, которые явились действенным катализатором для развития экономики, мотивируя местных инвесторов. В качестве доверия иностранным инвесторам к инновационной политике Узбекистана, что компания «Индоташа Стоур» (Сингапур) за короткий срок своего пребывания в Узбекистане инвестировала свыше 45 миллионов долларов в текстильную промышленность, обеспечивая установку самого современного оборудования мирового класса, которое является единственным в Центральной Азии. [3]

Результаты решения правительства Узбекистана настолько ясны, что международный рейтинг-показатель страны повышается все выше и выше на протяжении многих лет. [4]

В реальности успехи узбекской экономики и рост благосостояния общества являются от сохранения и дальнейшего содействия развитию малого и среднего бизнеса. История этого успеха показывает, как Узбекистан достиг золотой середины между двумя крайними типами

модели, каждая из которых привнесла к экономическим кризисам. Для того, чтобы оценить парадигму «узбекской модели» развития, которая использует устойчивую модель, основанную на малых и средних предприятиях, мы должны задуматься о значимом вкладе узбекского экономического чуда 2009 года. Действительно, в тот год экономика Узбекистана выросла на 8,5 процента при том, что большинство стран столкнулось с экономическим кризисом. Как уже отмечалось, основной причиной этого успеха стало вмешательство со стороны исполнительных властей, в частности, были предприняты мудрые шаги в банковской сфере. Существуют основы мудрости и политики, благодаря которым Президент И. Каримов добился успеха в обеспечении наилучшего экономического сценария для Узбекистана при нынешней мировой ситуации. Очевидно, что эти основы делают акцент на развитии реального сектора, торговли, многоуровневого образования, здравоохранения и сфере благосостояния узбекского народа. Тем не менее необходимо отметить одну жизненно важную основу, где было допущено вмешательство узбекского правительства, - сфера контроля над финансовым рынком, что выразилось в государственной финансовой поддержке малого бизнеса и частного предпринимательства. Сейчас действительность Президента Ислама Каримова в свете успеха узбекской экономики служить образцом для других стран, которые нацелены на поддержание системы свободного предпринимательства.

[5] Примечательно, что в результате последовательной реализации «узбекской модели» реформирования экономики, разрабатываемой Президентом И. Каримовым, был достигнут профицит Государственного бюджета, несмотря на глобальную финансовую рецессию, начавшуюся в 2007 году, а также несмотря на то, что правительством страны проводилась политика по снижению налоговой нагрузки на производственный сектор. Последовательное развитие дает свои весомые результаты. Огромные ресурсы, накопленные в результате продуманной экономической политики и рост экономики Узбекистана в последние годы динамичного роста. Стабильность и рост экономики Узбекистана в последние годы подтвердили эффективность избранной вами модели развития. Важное значение имеет большое внимание к таким экономическим направлениям, как поддержка и укрепление бюджета, финансово-банковской и кредитной систем, отраслей реального сектора экономики, модернизации, технического и технологического перевооружение производства с целью повышения конкурентоспособности на внутреннем и внешнем рынках.

Литература

1. Петко Драганов, заместитель Генерального секретаря ЮНКТАД - Конференция ООН по торговле и развитию. Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.
2. Майкл Томас, заместитель сопредседателя Узбекско-Британского совета по торговле и промышленности (Великобритания). Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.
3. Пракаш Кежривал, вице-президент компании «Indotama Group» (Сингапур). Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.
4. Рокко Абрам, президент ассоциации «Узбекистан-Италия» (Италия). Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.
5. Парвиз Морьядж, профессор Государственного университета Нью-Йорка, директор Центра «Глобальные научные публикации» (США). Материалы международной

конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.

6. Аман Аларвал, вице-председатель Индийского института финансов (Индия): Александр Ганоненко, директор Института европейских исследований (Латвия). Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.
7. Александр Ганоненко, директор Института европейских исследований (Латвия). Материалы международной конференции «О роли и значении малого бизнеса и частного предпринимательства в реализации социально-экономической политики в Узбекистане». -Ташкент, 2012.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РАСЧЕТА РЕКТИФИКАЦИОННЫХ КОЛОНН НА ЯЗЫКЕ С++

Камолов Н., Мухитдинов. (ФЭА ТашГУ)

Целью создания программы является быстрый и точный расчет материального баланса, определение массовых долей компонентов дистиллята и кубового остатка, давление низа и верха колонны, температуры низа и верха колонны, минимального числа ступеней, доли отгона и других важных факторов колонны.

Известно, что многие массообменные процессы требуют расчета. Основная трудность расчета массообменных процессов заключается в обеспечении решения систем уравнений материального и теплового баланса, причем сложности в обеспечении сходимости решения обычно возрастают при разложении смесей с сильно неидеальными свойствами.

Сегодня известно большое количество алгоритмов расчета массообменных процессов (ректификация, экстракция, абсорбция, адсорбция и т.д.), отличающихся степенью детализации отдельных элементов, но, по сути, представляющих для решения систем уравнений материального и теплового баланса, нелинейность которых зависит от точности описания парожидкостного равновесия, кинетики массообмена, гидродинамики потоков. Объем входной информации зависит от точности модели, однако выходная информация подавляющего большинства алгоритмов практически одинакова — профили концентраций, потоков и температур по высоте аппарата и составы легких продуктов. Правда, соответствие результатов расчета реальным данным будет определяться тем, насколько точно в модели воспроизведены реальные условия.

В настоящее время существуют много видов расчетных программ (**НУЗУС** и **НУЗИМ**, **Aspen Plus** и **Speed UP**, **Pro II** и **ProVision**, **CHEMSCAD III**, **PROSIM** и т.д.) которые обеспечивают быстрый и верный расчет массообменного процесса. Многие из них могут даже, после выполнения стадии расчета технологической схемы или отдельного аппарата, выдать расчеты гидравлических и основных конструктивных характеристик сепарационного оборудования, емкостей, теплообменной аппаратуры, тарельчатых и пасадочных ректификационных колонн, а также выполнять оценку стоимости изготовления каждого аппарата.

Данная программа, созданная с помощью программного продукта, инструментальной быстрой разработки приложенный **С++ Builder 6** отличается от других программ быстрой работы, малым размером, простотой и удобным окном для пользователя. Имея вид, что не все ВУЗы Узбекистана оснащены мощными компьютерами, которые могут неадекватно читать любую программу, и в большинстве (85-90%) из них установлены операционные системы такие как: Windows Xp, Windows 7 (32x, 64x) и Vista можно сказать что многие из вышеуказанных программ не подходят для пользования данными операционными системами. Таким образом, предлагаемую нами программу создающую с